

DVOUSLOŽKOVÉ VTEŘINOVÉ LEPIDLO AR 380 - 10 ml + výtlačný píst + 4 ks mísící špičky, -55°C/+80°C

Kód produktu: 33008



TECHNICKÝ LIST		Strana: 3/3
Datum vydání: duben 2017		
AR 380		
Parametry v odstavcích (koncová pevnost po 24 hodinách při 25°C):		
na káži:	~ 2,5 N/mm	
na EPDM pryži:	~ 1,0 N/mm	
Tažnost (do přetváření):	> 200%	
Síla k destrukci spoje:	> 150 N	
Upozornění:		
Nedoporučuje se aplikovat toto lepidlo v systémech s čistým kyslíkem nebo v systémech obcházecích kyslíkem. Je nutné rovněž vyvarovat se použití lepidla v kontaktu s chlorem a prvky silně oxidujícími materiály.		
Návod k použití:		
1. Lepivé povrchy musí být suché, zbavené prachu, mastnoty a jiných nečistot. 2. Soupravu lepidla doplněte následujícím způsobem: na káži kartule nasadte píst, odstraňte krytku výstupu a nasadte mísící špičku. Vyčleďte a odstraňte první pár kapek směrem do strany stabilizací přemícháním obou složek lepidla v mísící špičce. 3. Smíchávací směs naneste na jeden ze dvou lepených dílů a druhý díl spojte během 1 minuty. 4. Po spojení obou dílů máte (v závislosti na lepeném materiálu) k dispozici cca 30 – 45 vteřin na konečnou úpravu polohy lepených dílů. 5. Po té spoje po dobu 30 vteřin pod tlakem zatlačte. Po této době můžete tlak uvolnit, ale spoje ještě nejméně 5 minut nezatěžujte. Konečná pevnost je dosažena po cca 24 hodinách. 6. Chcete-li mísící špičku použít opakovaně, zapiňte do dvou minut počátek čerstvého lepidla. Tím se zamezí vyvzdutí lepidla v mísící špičce. 7. Po ukončení aplikace sejměte mísící špičku a nasadte ochranný kryt. Kartuli s lepidlem uchovávejte v suchém prostředí při teplotě +2°C až +25°C.		

Upozornění:
Úspěch aplikace v tomto systému závisí především na správné manipulaci s lepidlem, se zabýváme na regionální úrovni poskytováním odborných služeb. Pokud se však budete chtít naučit sami, jak a kde se lepidlo používá, doporučujeme kontaktovat naše zastupitelství pro vaši oblast. Pro více informací nás kontaktujte. Za škodu vzniklou na základě nesprávné aplikace na základě těchto instrukcí neneseme odpovědnost. Pokud by nám někdo měl předložit důkaz, že jsme tímto návodem, úsporně byly vytvořeny problémy, přesto nebudeme přebírat odpovědnost.

TECHNICKÝ LIST	
Datum vydání: duben 2017	Strana: 1/1
AR 380	
DVOUSLOŽKOVÉ VĚTRINOVÉ LEPIDLO	
Popis: AR 380 je pružné, elastické větrínové lepidlo s potlačeným zápachem, s vynikající přilnavostí k široké škále materiálů. Lepidlo má dobu zpracovatelnosti (smíchání směs v mísiči špičky) cca 6 minut a vytrváje v přítlahu 10 minut do polymeru s tahovou více než 200% (do přetěžení). AR 380 má výborné opevnění vyplňovací vlastnosti a přilnavost k většině plastů, dřev, kovů (včetně hliníku) i k porézním a nerovným povrchům. Tixotropní, gelová konzistence umožňuje aplikaci lepidla i na vertikálních plochách nebo nad hlavou. Použití mísící špičky zajišťuje jednotnou a přesnou dávkování. Typická vlastnost: je tekutina stádní. Chemická báze: methacrylový hyacrylát Vzhled: bílý gel Viskozita při 25°C dle Brookfield: služka A při 1,5 rpm 18000 - 18000 mPas při 20 rpm 6000 - 8000 mPas služka B při 1,5 rpm 30000 - 15000 mPas při 20 rpm 1300 - 2100 mPas Hustota při 25°C: služka A: 1,18 g/cm³ služka B: 1,25 g/cm³ Smíchání směs při 25°C: otevření dóba: 6 – 9 minut zpracovatelnost v mísící špičce: 5 – 6 minut Bod vzplanutí: > 80°C Teplotní rozsah použití: -55°C až +80°C Skladovatelnost: 12 měsíců při pokojové teplotě Časy vytvrzení: Vytvrzení je ziskáno smícháním obou složek lepidla. Manipulační pevnost je dosaženo v závislosti na druhu lepeného materiálu (viz následující tabulka), konečná pevnost po cca 24 hodinách.	

- Pracovní teplota: **-55°C až +80°C**
- Materiál produktu: **Chemická báze - Metoxyetyl**
- Použití produktu: **Pro většinu plastů, dřeva, kovů, hliník i k porézním a nerovným materiálům**

Pružné, elastické větrínové lepidlo s potlačeným zápachem, s vynikající přilnavostí k široké škále materiálů. Lepidlo má výborné objemové vyplňovací vlastnosti a přilnavost k většině plastů, dřev, kovů (včetně hliníku) i k porézním a nerovným povrchům. Tixotropní, gelová konzistence umožňuje aplikaci lepidla i na vertikálních plochách nebo nad hlavou. Použití mísící špičky zajišťuje jednoduché a přesné dávkování. Lepidlo dodáváme se 4 ks dávkovacích špiček. Vlastnosti: Viskozita: Tixotropní gel; doba zpracování: otevřená doba: 6 – 9 minut. Zpracovatelnost v mísící špičce: 5 – 6 minut; manipulační pevnost: cca 45 – 110 s., dle druhu lepeného materiálu. Konečná pevnost: cca po 24 hod. Teplotní rozsah použití: -55°C až +80°C.

Varianty zboží

Objednací kód

Typ

Hmotnost

Balení [MJ]

Mj

Vaše cena bez DPH

Sklad

LEP-AR380-010G

10 ml

0,02 kg

1

ks

649,00 Kč

Lanškroun: **0**Pardubice: **0**Zlín: **0**Praha - Zličín: **0**Praha - Letňany: **0**Ostrava: **0**

TECHNICKÝ LIST	
Datum vydání: duben 2017	Strana: 1/1
AR 380	
Pevnost v odlepu (konečná pevnost po 24 hodinách při 25°C): na hlin: ~ 2,5 N/mm na EPDM prydi: ~ 1,0 N/mm Tahnost (do přetěžení): > 200% Síla k destrukci spoje: > 150 N	
Upozornění: Nedoporučuje se aplikovat toto lepidlo v systémech a částim hydraulik nebo v systémech obcházejících hydraulik. Je nutné rovněž vyvarovat se použití lepidla v kontaktu s chlórem a jinými silně oxidujícími materiály. Návod k použití: 1. Lepení povrchy musí být suché, zbavené prachu, mastnoty a jejich nečistot. 2. Soupravu lepidla zkompletujte následujícím způsobem: na bílou kartóně nasadíte píst, odstraníte krytku výstupu a nasadíte mísící špičku. Vytlačte a odstraníte prvních pár kapek směs do doby dokonalého promíchání obou složek lepidla v mísící špičce. 3. Smíchanou směs naneste na jeden ze dvou lepených dílů a ota díly spojte během 1 minuty. 4. Po spojení obou dílů máte (v závislosti na lepeném materiálu) k dispozici cca 30 – 45 vteřin na konečnou úpravu jednoty lepených dílů. 5. Poje spoj po dobu 30 vteřin pod tlakem zatlačte. Po této době můžete tlak uvolnit, ale spoj ještě nejméně 5 minut nezatěžujte. Konečná pevnost je dosaženo po cca 24 hodinách. 6. Chcete-li mísící špičku použít opakovaně, zaplňte do dvou minut průtok čerstvého lepidla. Tím se zabrání vytvrdnutí lepidla v mísící špičce. 7. Po ukončení aplikace vyplňte mísící špičku a nasadíte ochranný kryt. Kartóni a lepidlem ulože v suchém prostředí při teplotě +2°C až +25°C.	
Upozornění: Všechny údaje v tomto technickém listě, včetně návodů na zpracování nádob, výrobků, se vztahují na nádob, výrobků, materiálů a způsobů použití. Předtím, než začnete s touto výrobou, je třeba zkontrolovat, zda všechny údaje v tomto technickém listě jsou správné a úplné. Pokud zjistíte, že některé údaje v tomto technickém listě nejsou správné, je třeba je upravit. Všechny údaje v tomto technickém listě jsou poskytnuty pouze pro informaci a nejsou zárukou. Všechny údaje v tomto technickém listě jsou poskytnuty pouze pro informaci a nejsou zárukou. Všechny údaje v tomto technickém listě jsou poskytnuty pouze pro informaci a nejsou zárukou.	